

SCP-System

AGRU Heizwendel-
schweißmaschinen



Heizwendelschweißen

Das Heizwendelschweißen ist seit Jahrzehnten ein zuverlässiges Verfahren zum Verbinden von Rohren und Formstücken aus Polyethylen oder Polypropylen, die in der Gas-, Wasser- und Abwasserwirtschaft sowie in der Industrie eingesetzt werden.

Ordnungsgemäße, sichere und dauerhafte Schweißverbindungen erfordern die folgenden wesentlichen Komponenten:

1



HOCHWERTIGE ROHRE UND FORMSTÜCKE

2



ERFAHRENE UND GEPRÜFTE SCHWEISSER

3



HERVORRAGENDE SCHWEISSGERÄTE UND ZUBEHÖR

DATEN TRANSFER ZU AGRU WELDCONNECT APP VIA BLUETOOTH



GPS TRACKING UND AUFZEICHNUNG

KOMPAKT UND EINFACH ZU TRAGEN

LABEL DRUCKER



USB-ANSCHLUSS

INTUITIVE BEDIENUNG

BARCODE SCANNER ISO 13950; ISO 12176

SCHWEISSER CODE

EXTRA GROSSES DISPLAY

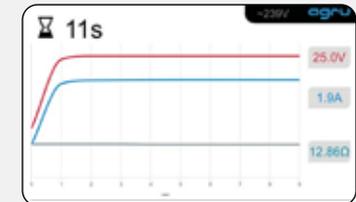
AGRU EF 1600



SCHRITT FÜR SCHRITT ANLEITUNG



LÜCKENLOSE DOKUMENTATION UND AUSWERTUNG



VERLAUFDIAGRAMM DER SCHWEISSPARAMETER

1

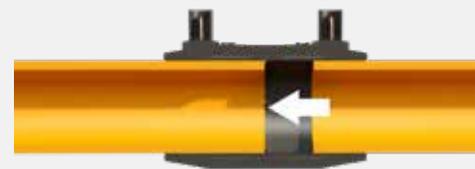


AGRU Heizwendelformteile

AGRU-Elektroschweißittings aus PE 100-RC oder PPR bieten ein Höchstmaß an Sicherheit. Der eingebettete Heizdraht schützt vor Korrosion und Beschädigungen bei Lagerung und Verlegung.



Glatte Innenfläche für einfache und sichere Schweißvorbereitung.



Vollständig eingebettete Heizwendel für absolute Sicherheit beim Einführen der Rohre.



Homogene und dauerhafte Schweißverbindung durch schonende und gleichmäßige Wärmeverteilung.



Qualität der Schweißnähte

Beim Heizwendelschweißen können mehrere schwer kontrollierbare Faktoren (bei Nichtbeachtung der Richtlinien) zu Kurzschlüssen und sogar zur Entzündung des Materials führen.



Die Rohrenden sind nicht vollständig oder schief eingeführt.

Die Schweißnaht wird nicht richtig vom Rohr bedeckt, was zu Überhitzung führt.

EINFLUSSFAKTOREN



Winkelabweichung der eingeführten Rohre.

Dies führt zu hohen Spannungen während des Schweißprozesses und kann zum Austritt von Schmelze führen.



Konische Rohrenden durch unsachgemäße Herstellung/Lagerung.

Unbedeckte Schweißzone kann Überhitzung und Schmelzaustritt verursachen.



Situationen wie diese, sind zu vermeiden:

sie können zu Bränden führen



AGRU-Heizwendelschweißmaschinen mit Short Circuit Protection (SCP) System

Erkennt Kurzschlüsse und stoppt den Schweißprozess sofort.

Eine mangelhafte Schweißvorbereitung kann zu einer übermäßigen Bewegung der Heizwendel während des Schweißens führen. Daraus können sich folgende Probleme ergeben:

- unentdeckte Kurzschlüsse,
- Überhitzung,
- Materialaustritt,
- Entzündung des Kunststoffes.

Die neuen AGRU-Elektroschweißgeräte mit SCP-System erkennen Kurzschlüsse anhand von Widerstandsänderungen des Heizdrahtes im Formteil. Diese Widerstandsänderungen werden vom SCP-System dokumentiert, ausgewertet und wenn nötig wird der Schweißprozess abgebrochen.

Das SCP-System funktioniert für alle AGRU-Heizwendelformteile von d_a 20 mm bis d_a 500 mm und ist in allen neuen AGRU-Heizwendelschweißmaschinen implementiert.

Mit AGRU-Elektroschweiß-fittings und AGRU-Schweißmaschinen mit SCP-System maximieren Sie die Sicherheit für Ihr Rohrleitungssystem.

Ungeachtet aller Sicherheitsmechanismen liegt es in der Verantwortung des Schweißers, die Schweißvorbereitung, den Schweißprozess und die Eignung der Schweißung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu beurteilen.

Lückenlose Dokumentation und Rückverfolgung: AGRU Weld^{NET}

Alle neuen AGRU-Heizwendelschweißmaschinen sind mit umfassender Dokumentation und SCP-System ausgestattet. Schweißprotokolle können einfach per USB-Stick oder Bluetooth ausgelesen, mit dem AGRU WeldNet-System ausgewertet oder direkt von der Maschine ausgedruckt werden. Die gesamte Schweißnahthistorie

kann nahtlos in das Datenmanagementsystem AGRU WeldNet integriert werden. Dieses System dokumentiert, bewertet und identifiziert alle Schweißnähte, auch solche, die von Kurzschlüssen betroffen sind. AGRU WeldNet ist das Herzstück Ihres Schweißbetriebs.



Das Hochleistungsgerät für Dimensionen bis d_3 1600 mm. Extra großes Display, lückenlose Dokumentation und Schritt-für-Schritt-Anleitung für maximalen Fokus auf das Wesentliche!



Link: Produktkatalog
Schweißmaschine AGRU EF 1600



Link: Produktkatalog
Schweißmaschine AGRU HST 300 PRICON 2.0

Klein, aber kräftig. Die ideale Lösung für allgemeine Infrastrukturanwendungen.



Link: Produktkatalog
Schweißmaschine AGRU HST 300 print plus

Das Multitalent, perfekt für alle gängigen Anwendungen in der Infrastruktur.



Link: Produktkatalog
Schweißmaschine AGRU 300 SMART

Leicht, einfach zu handhaben. Die Wahl für kleine Abmessungen im Industriebereich.

AGRU EF 1600	
DETAIL	INFO
AGRU Code	SHR1600EF00
Protokollierung	Ja, 20 000 Schweißungen
Interne Kühlung	Ja
Durchmesser Range	≤ 1600 mm
Stromversorgung	230 V, 50 Hz, 2800 W
Ausgangsspannung	MAX 130 A
SCP-Software	Ja
Abmessungen	236x295x330 mm
Gewicht	12 kg

AGRU HST 300 PRICON 2.0	
DETAIL	INFO
AGRU Code	SHR300PRI00
Protokollierung	Ja, 20 000 Schweißungen
Interne Kühlung	Ja
Durchmesser Range	≤ 1600 mm
Stromversorgung	230 V, 50 Hz, 2800W
Ausgangsspannung	MAX 130 A
SCP-Software	Ja
Abmessungen	236x295x330 mm
Gewicht	12 kg

AGRU HST 300 PRINT PLUS	
DETAIL	INFO
AGRU Code	SHR300PLU10
Protokollierung	Ja, 10 000 Schweißungen
Interne Kühlung	Nein
Durchmesser Range	≤ 1200 mm, limitiert
Stromversorgung	230 V, 50 Hz, 3295 W
Ausgangsspannung	MAX 110 A
SCP-Software	Ja
Abmessungen	236x295x330 mm
Gewicht	16 kg

AGRU HST AGRU 300 SMART	
DETAIL	INFO
AGRU Code	SHR300SMA00
Protokollierung	Ja, 500 Schweißungen
Interne Kühlung	Nein
Durchmesser Range	≤ 160 mm
Stromversorgung	230 V, 50 Hz, 1680 W
Ausgangsspannung	MAX 65 A
SCP-Software	Ja
Abmessungen	260x260x290 mm
Gewicht	8 kg