

PE 100-RC E-Muffe

MECHANISCH GEFERTIGT,
BIFILAR SDR 26



Vorteile & Eigenschaften

Eine voll eingebettete Heizwendel bietet

- Leicht zu reinigende Schweißfläche
- Schutz vor Korrosion
- Gleichmäßige und schonende Wärmeverteilung in der Schweißzone

Hochwertiger Werkstoff PE 100-RC bietet

- Besonders hohen Widerstand gegenüber langsamem Risswachstum
- Kosteneinsparung durch Weglassen der Sandbettung

Bifilares Schweißsystem

- Zwei getrennte Schweißzonen
- Einseitiges Vorschweißen (z.B. in der Werkstatt) möglich
- Verschweißbar mit Universalschweißmaschine
- Spanngurte für idealen Schweißdruck

Extrem effizient

- Leichtgewichtig
- Kurze Schweißzeiten **ohne Vorwärmen**

Die Neue AGRU E-Muffe mechanisch gefertigt in SDR 26 komplettiert das System und eröffnet neue Anwendungsmöglichkeiten. Leichtgewichtig und somit einfach in der Handhabung besteht die SDR 26 E-Muffe aus PE 100-RC mit kurzen Schweißzeiten **ohne Vorwärmung**. Ovalitäten der zu verschweißenden Komponenten und große Ringspalte werden weitestgehend kompensiert und eine perfekte Schweißverbindung wird hergestellt. Ob für Abwasser, im Industriellen Bereich oder für Fischfarming, die AGRU SDR 26 E-Muffe sorgt für die perfekte Verbindung.

LIEFERPROGRAMM

Dimension	Code
560 mm SDR 26	70.373.0560.26
630 mm SDR 26	70.373.0630.26
710 mm SDR 26	70.373.0710.26
800 mm SDR 26	70.373.0800.26
900 mm SDR 26	70.373.0900.26
1000 mm SDR 26	70.373.1000.26

